Leistenschneider

/ Christian Gugger

Alle Teile gemäß Zeichnung herstellen. Im Brett zwei Aussparungen 5x29 herausfräsen und zentrisch ein Loch Ø4 für die Verdrehsicherungen bohren. Messing Bolzen einpressen.

Die Kugellager mit einem Tropfen Klebstoff in der Bohrung Ø16 sichern. Vorsicht dass kein Klebstoff in die Lager läuft. Die Lagerböcke mit den Holzschrauben am Brett befestigen.

Verstellmuttern in die Kugellager schieben und mit den Sicherungs-Klötzchen aus Delrin gegen das Herausfallen sichern. Die Zungen der Sicherungen müssen spielfrei in den Schlitz der Muttern passen.

Gewindestangen einfahren (Schlitz muss möglichst spielfrei über die Messingstifte gleiten). Beide Gewindestangen gleich weit aus den Lagerböcken drehen.

Nun die Skala aus Papier mit dünnem doppelseitigem Klebeband an gleiche Position auf die Verstellmuttern kleben. Damit der Papiermaßstab nicht verschmutzt, diesen noch mit Klebefilm überkleben. Plexiglas mit Gravurstrich mit doppelseitigem Klebeband auf die Lagerböcke kleben.

Materialliste:

Leistenschneider

1 Stk Holzbrett mit Folie beschichtet (Regalbrett)

100x16x600

5~20~600

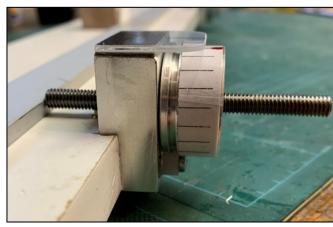
1 Stk Lineal aus Alu eloxiert (vom Baumarkt)

	38208000
4 Stk Kugellager	16/8 x 4
2 Stk Gewindestange	M6 x 80
2 Stk Rundalu	Ø30x32 (Rohmaß)
2 Stk 4kt Alu	30x20x38 (Rohmaß)
2 Stk Messing	Ø5x15 (Rohmaß)
1 Stk Plexiglas	30x52x1 (Rohmaß)
2 Stk Delrin	10x8x6 (Rohmaß)
Doppelseitiges Klebeband	0,5 mm dick
2 Stk Zyl. Schrauben	M3x8
4 Stk Senk-Holzschrauben	4x40

Klingenhalter

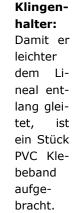
1 Stk Kunststoff 25x25x40 (Rohmaß) 1 Stk Alu 3x15x40 (Rohmaß) 2 Stk Senkschrauben M3x8

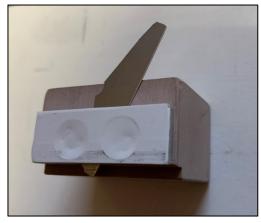
1/2 Rasierklinge





Skala: Ein Teilstrich entspricht 0.05 mm





Die Detail-Zeichnungen gibt es auf der Webseite in der Infothek.

