

Biegeanleitung Alu-Lager

Für Saal-Flugmodelle

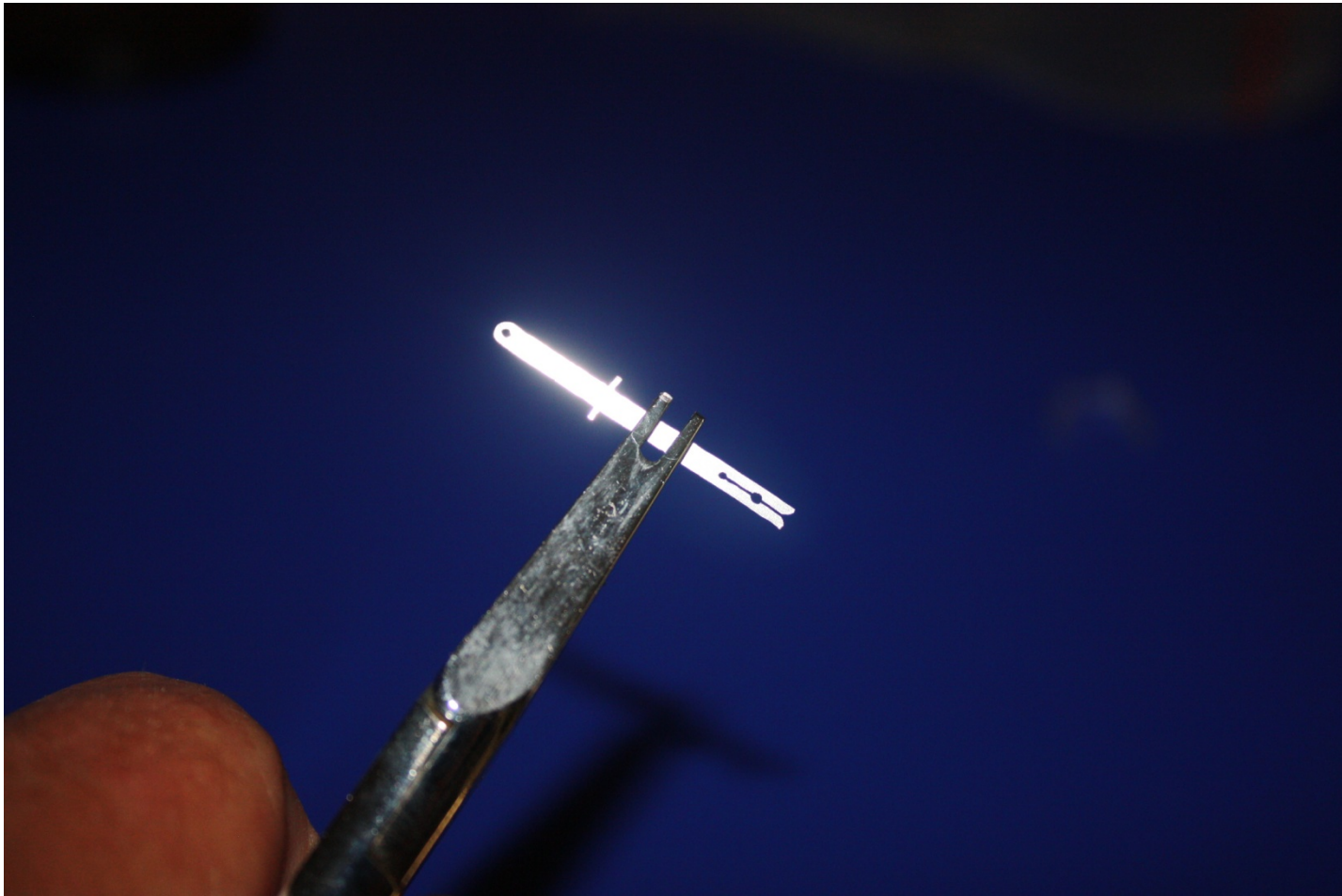
F1D- ML/ TH-30/usw.

Motorsturz und Seitenzug können auch nach Einbau eingestellt werden,
Dazu das Lager mittels Zange an den vorderen Stegen fassen und die
gewünschte Änderung der Zugwinkel vorsichtig einstellen.
Stege werden zwecks besserer Verklebung nicht entfernt.

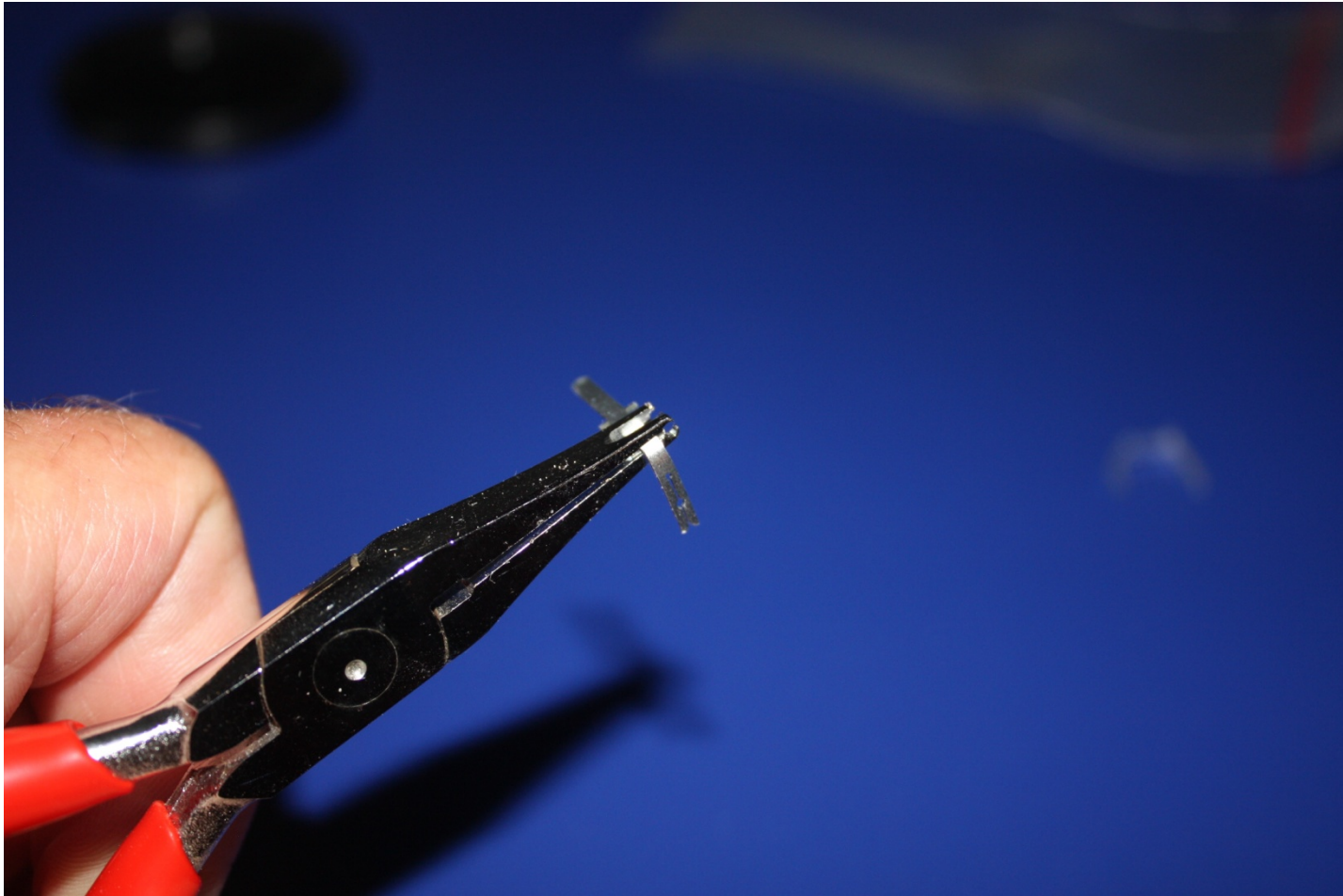
Bestellung und weitere Infos: hmh.schnell@t-online.de

Schritt: 1.

Alu-Lager parallel zum hinteren Steg mit Flachzange fassen und hinteres Ende um 90° nach unten biegen

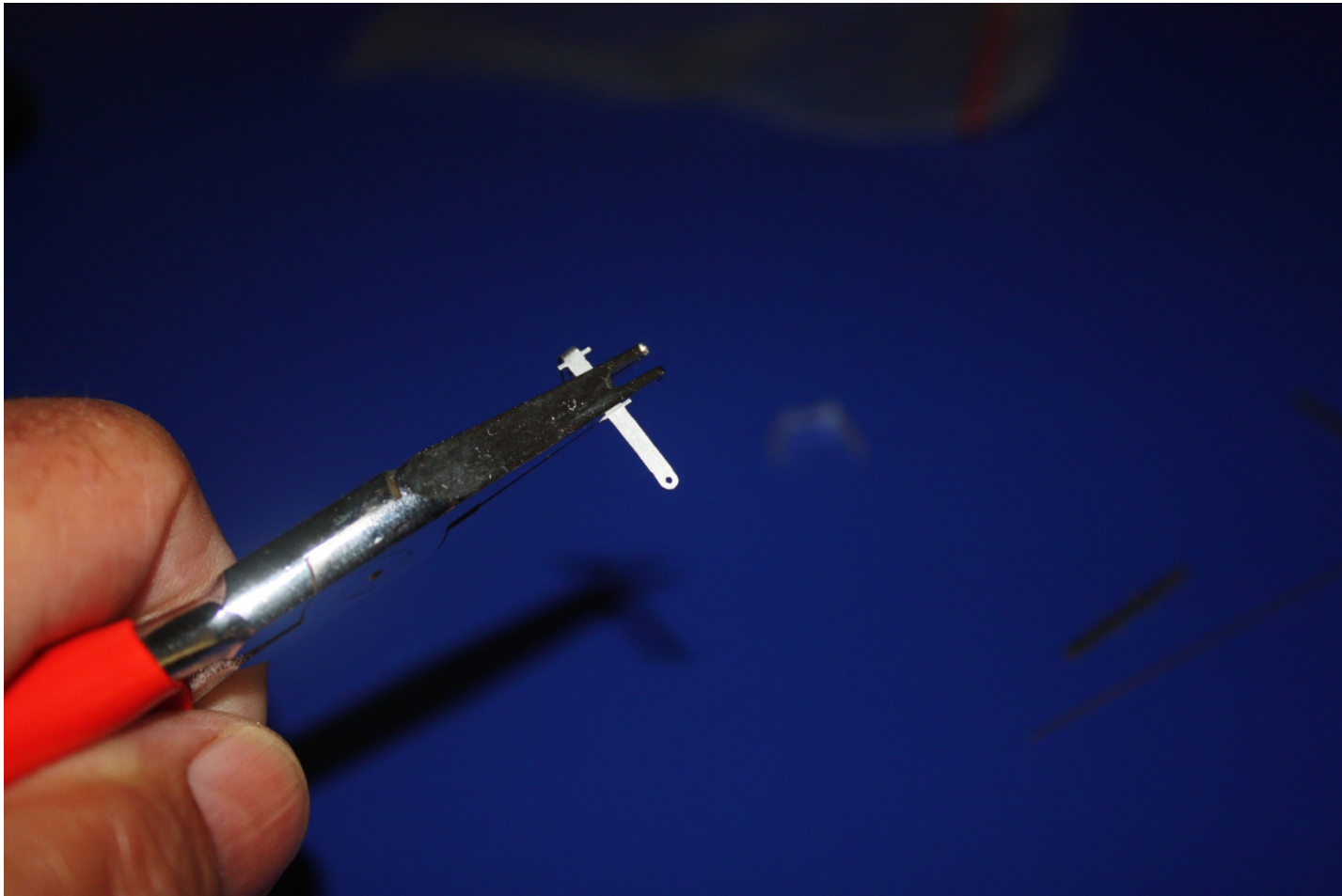


So sollte es nach dem Biegen aussehen !

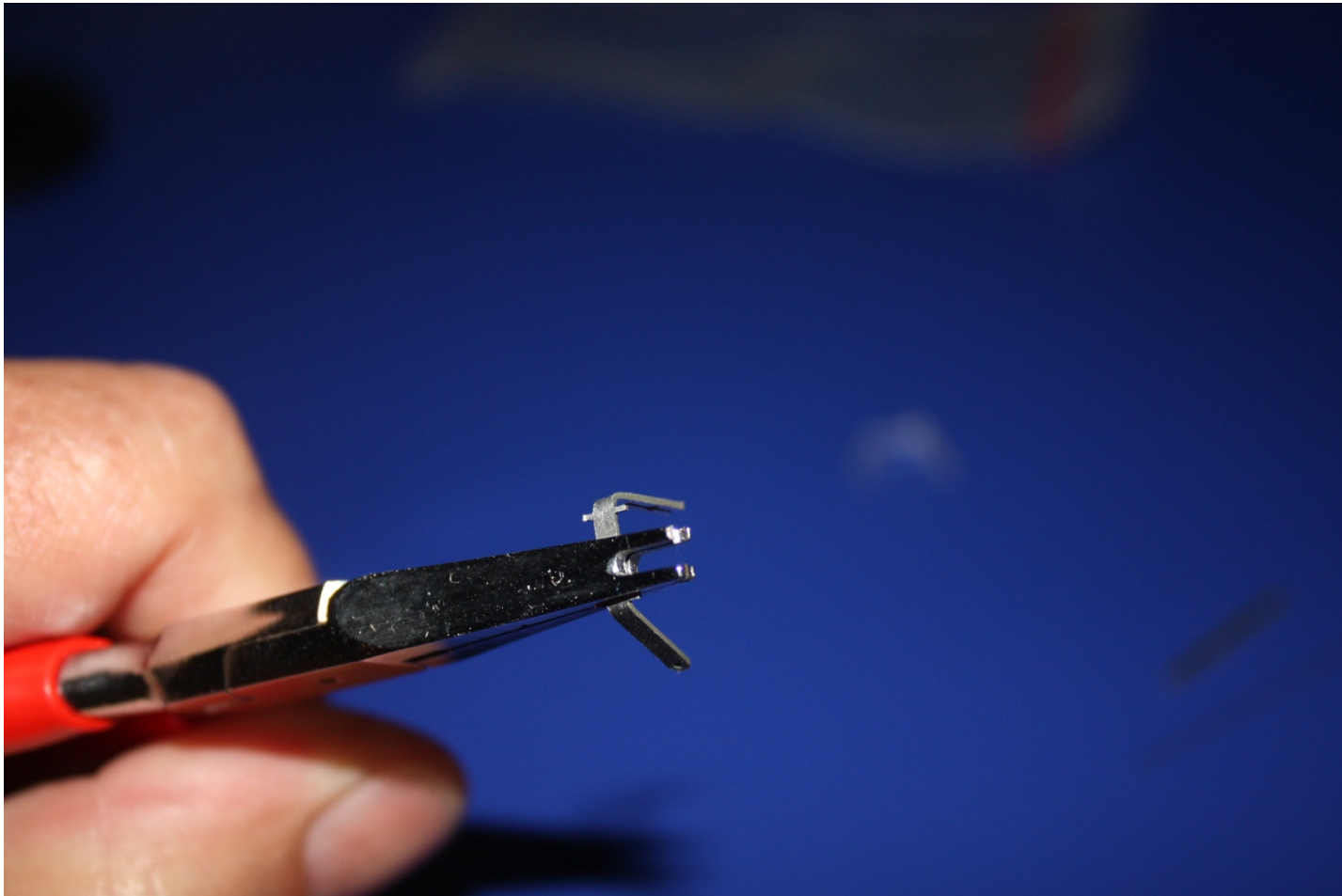


Schritt:2

Alu-Streifen mit vorderem Steg parallel fassen und um 45° nach unten biegen

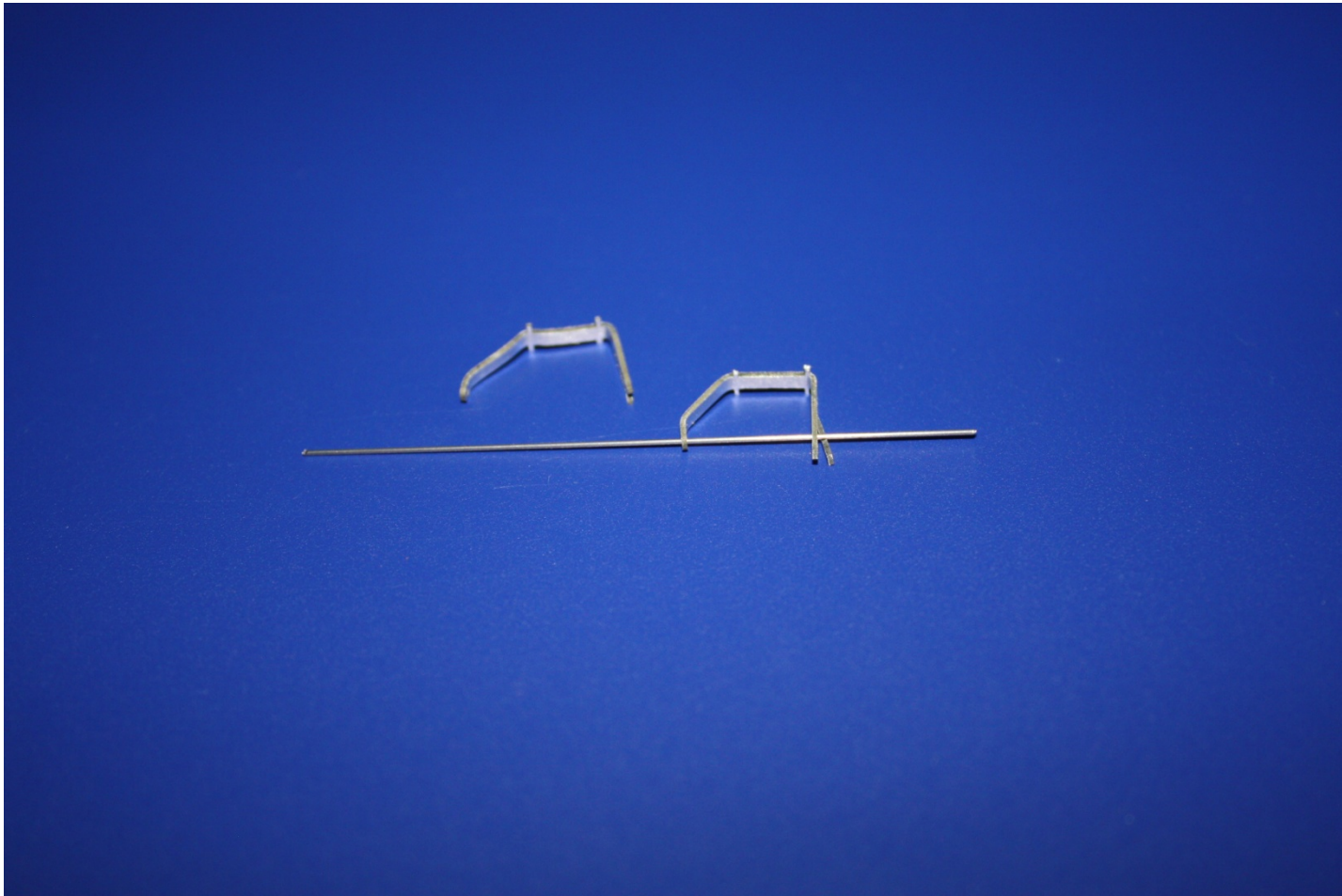


Das Ergebnis nach Schritt: 2

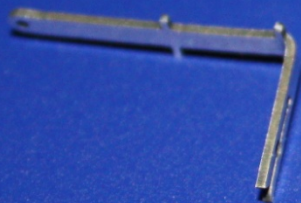


Schritt: 3

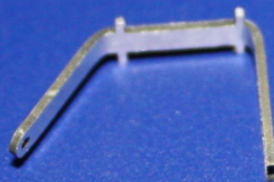
Stirnseite des Lagers nochmals um 45° nach hinten biegen, Achse einsetzen und ausrichten, so dass diese parallel zum oberen Schenkel steht; eine Schränkung des Schwalben-Schwänzchens ist nicht unbedingt erforderlich.



Schritt: 1



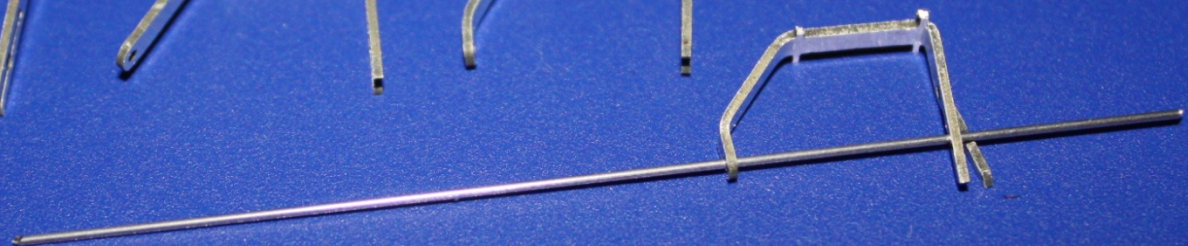
Schritt: 2

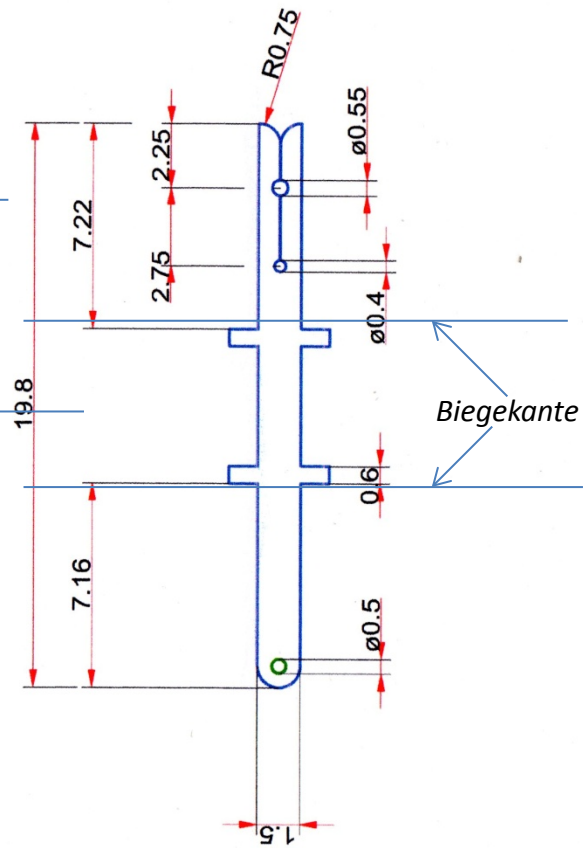
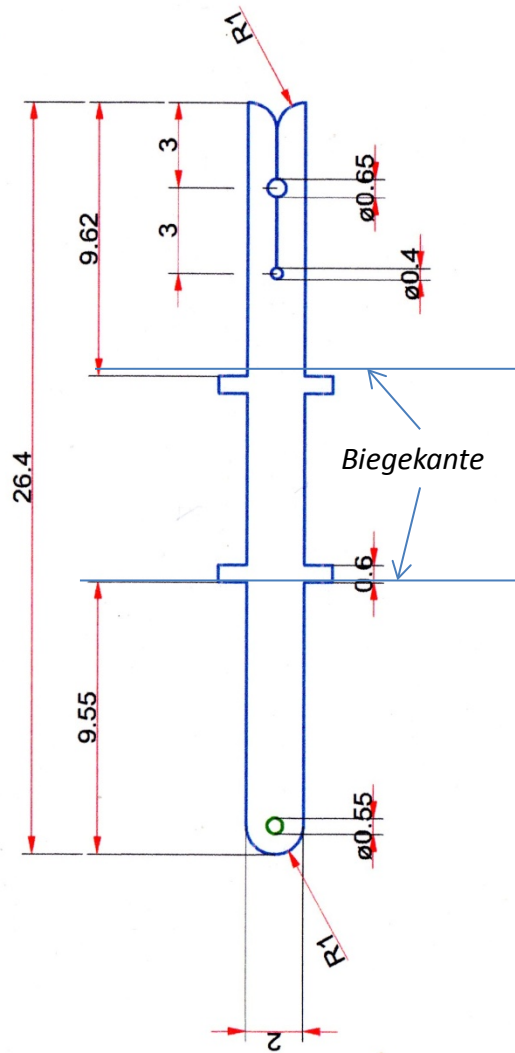


Schritt: 3



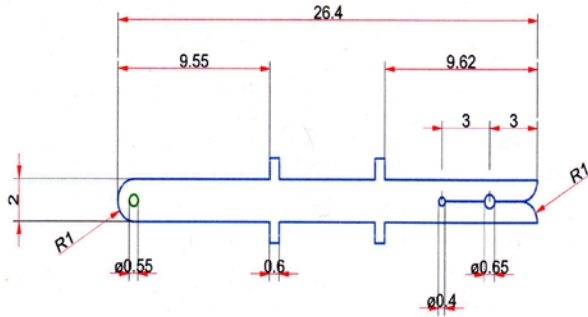
Schritt: 4





Propeller-Lager (Laser-Cut) in zwei Größen für Saalflug

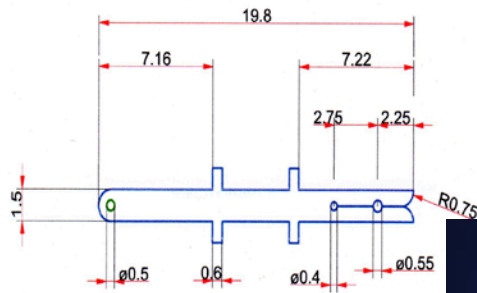
hmh.schnell@
t-online.de



Aluminiumblech
3.1364-T3

Nach LNN 9073, mit
APZ EN

10204/3.1 0,5 mm



Lieferung im 5er
Block, ungebogen;
je 10€

Groß: ca: 0,0602 g

Klein: ca: 0,0342 g

