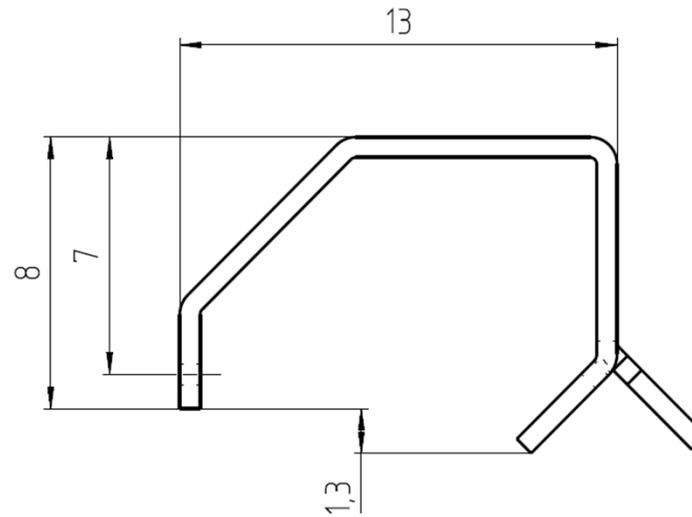
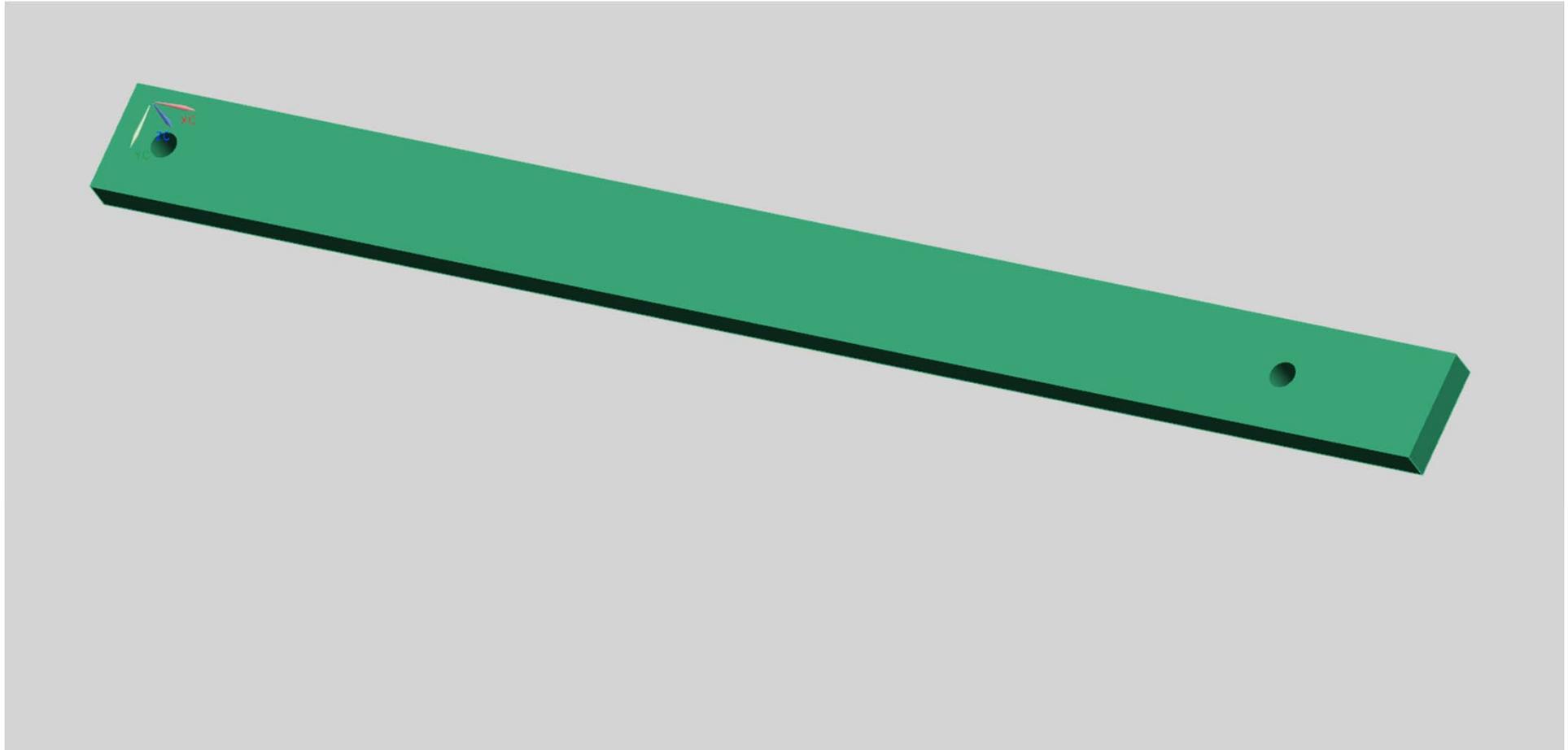


Aluminiumlager
Größe für A6
Alu 6060 T4 –
0,6mm dick

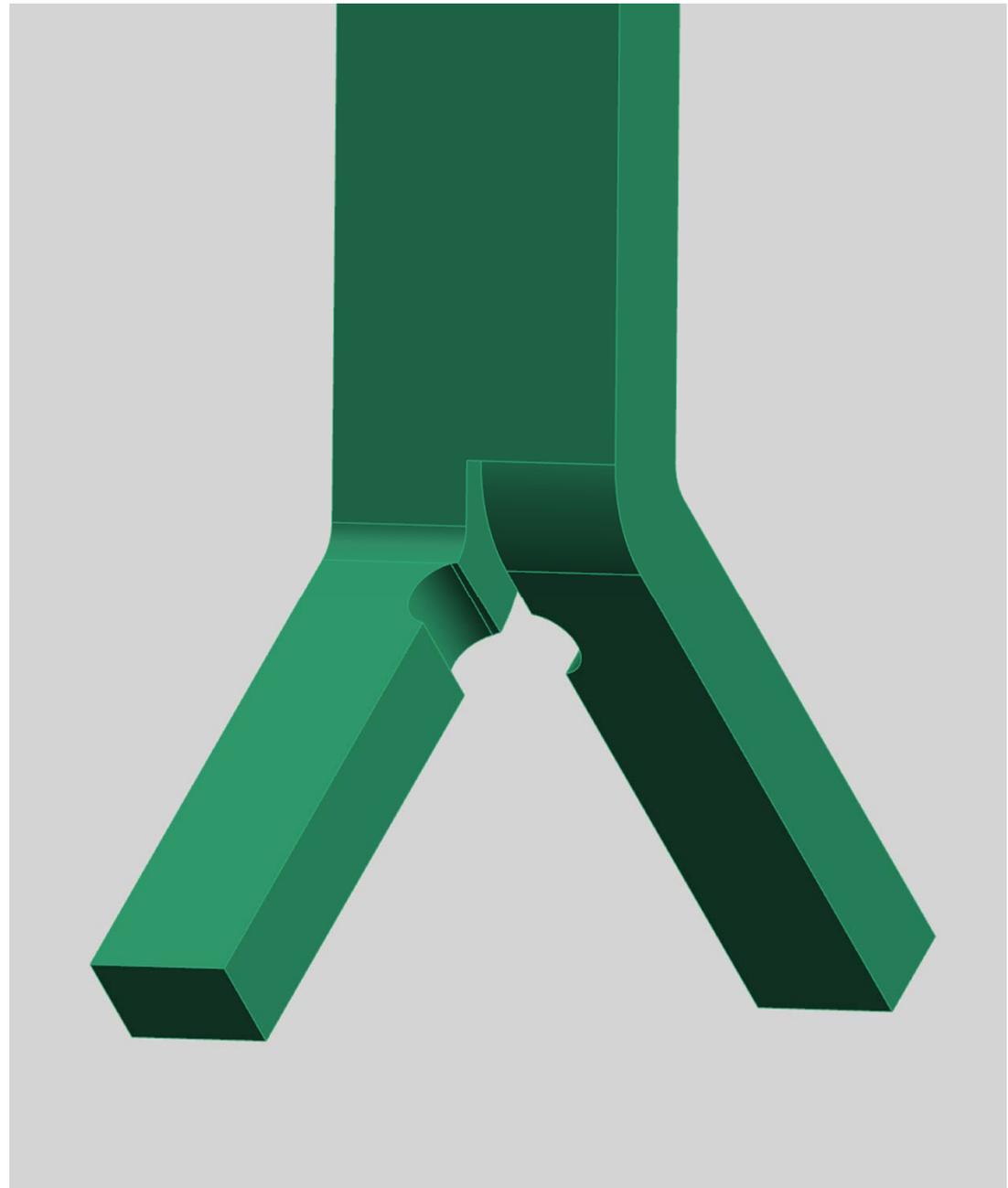


1. Blechzuschnitt mit 2 Bohrungen

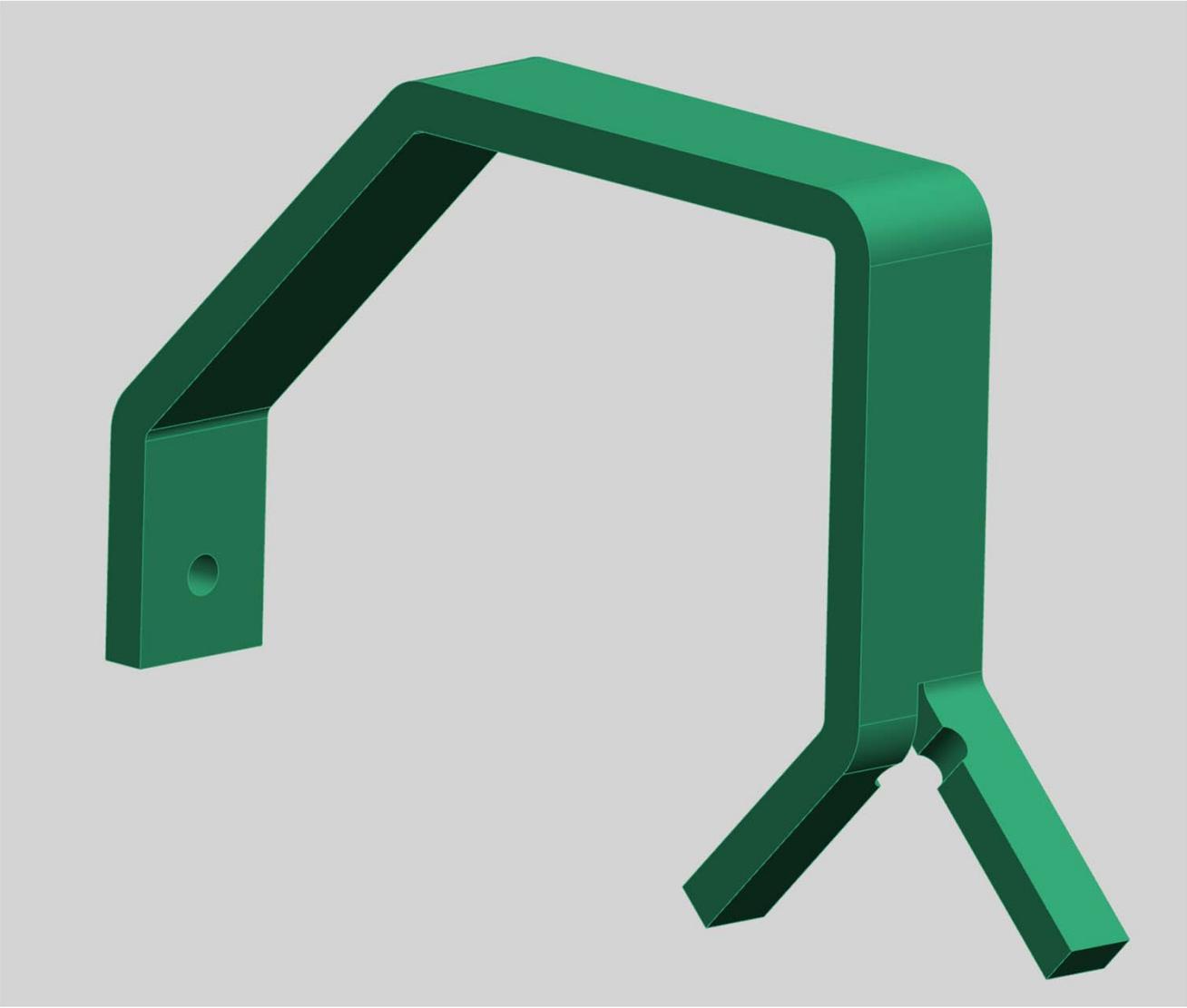
Als Bohrer können Stecknadeln ($\varnothing 0,5$) verwendet werden, von denen Kopf und Spitze abgetrennt sind; anfasen, Spitzenwinkel 0°



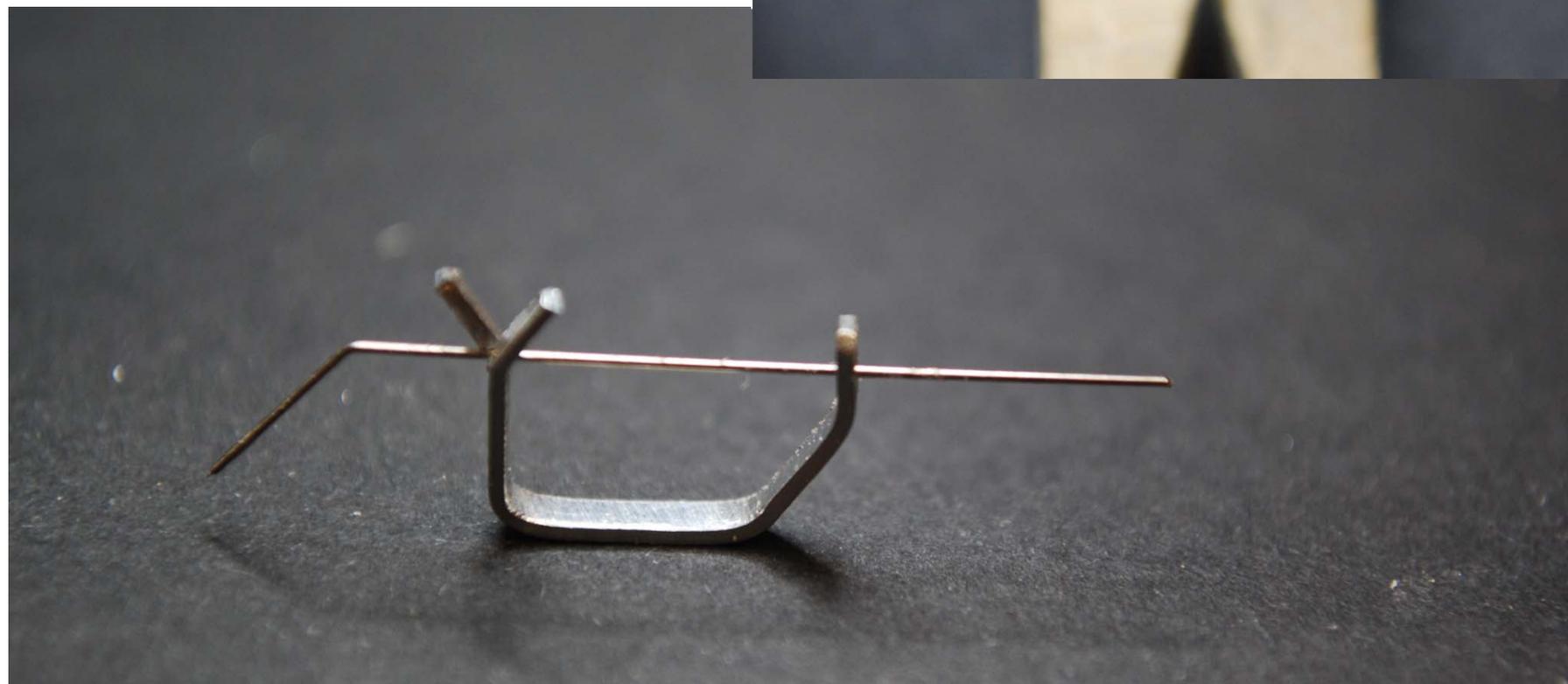
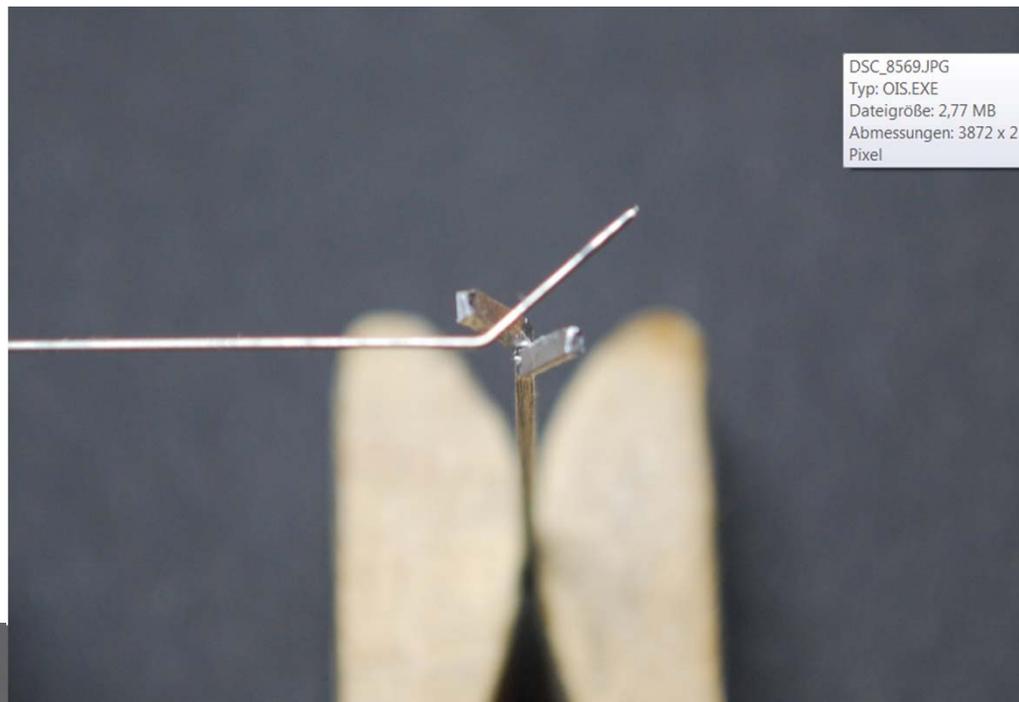
An der langen Seite mit Cutter
über die Bohrung hinaus auf-
schneiden. Beinchen +/- 45°
biegen. Bohrungshälften
nacharbeiten.



Fertiges Lager



DSC_8569.JPG
Typ: OIS.EXE
Dateigröße: 2,77 MB
Abmessungen: 3872 x 25
Pixel



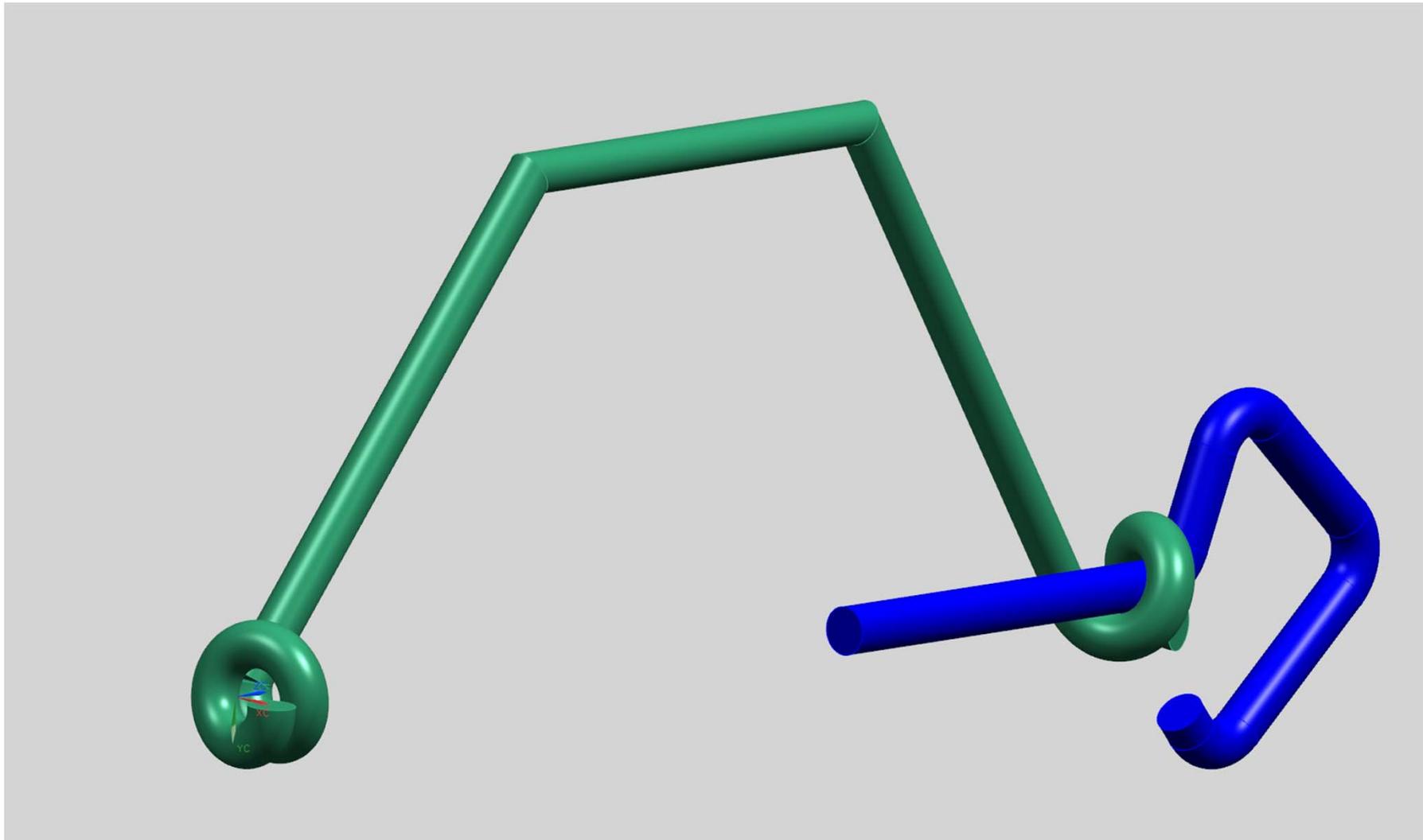
Drahtlager:

Durchmesser 0,3mm

Wicklungsrichtung vorn:

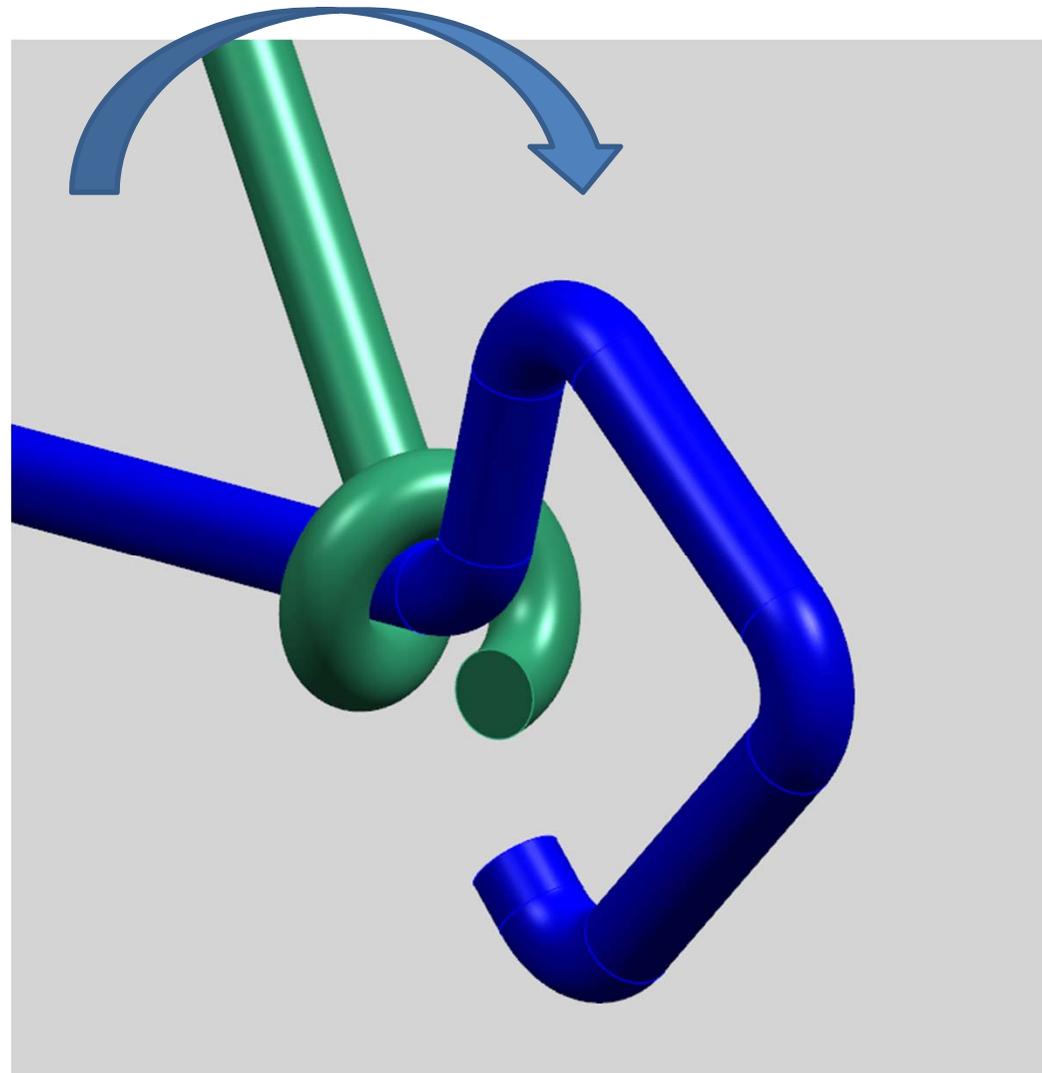
Dreht sich der Prop in Flugrichtung, muß das Propellerlager die Stufe nach unten fallen.

Die Stufe eben schleifen „angelegte Windung“

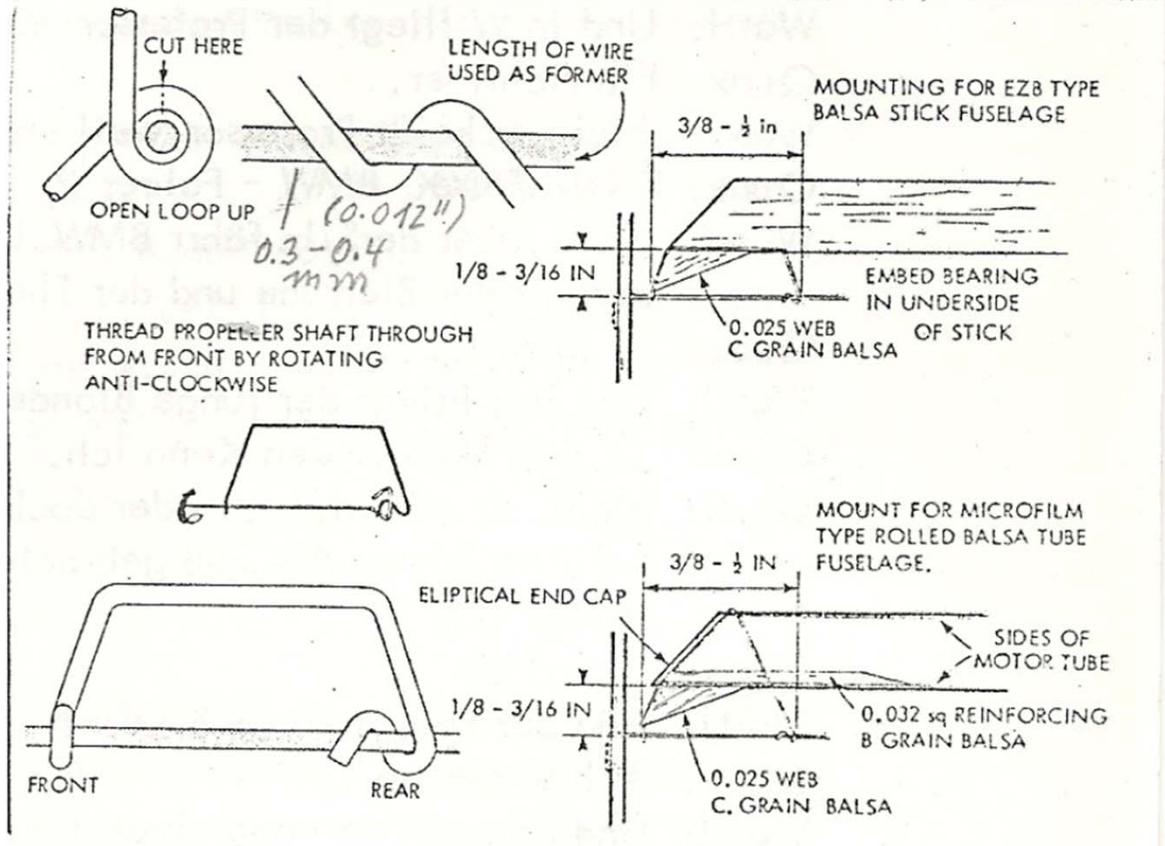
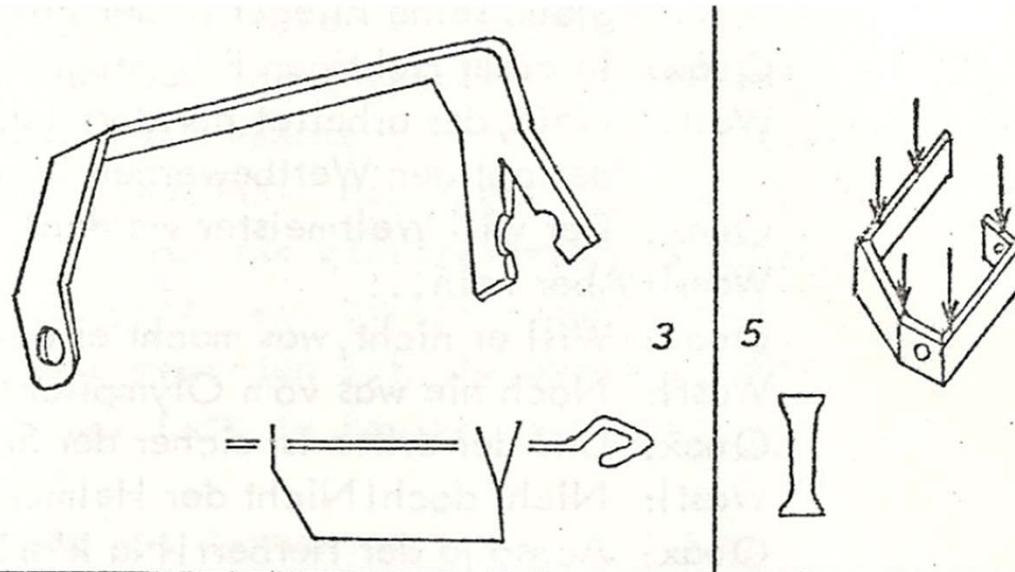


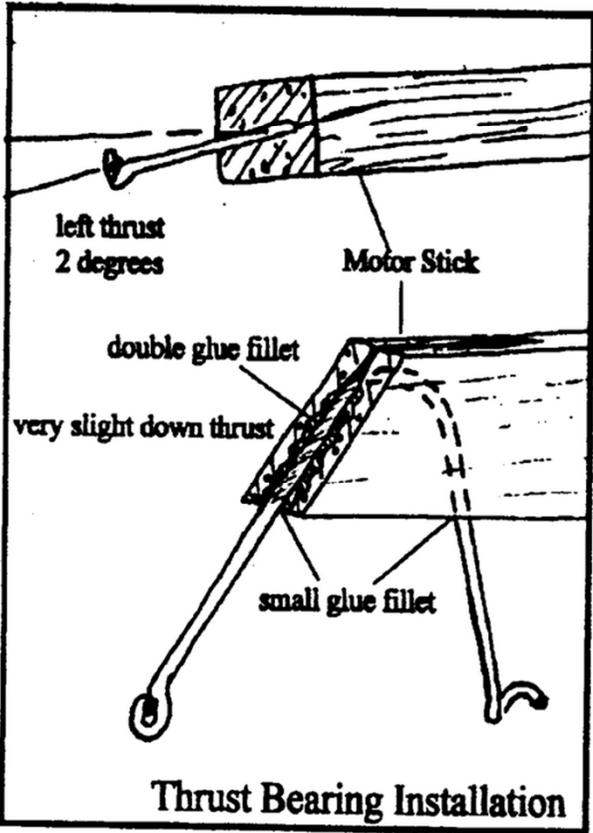
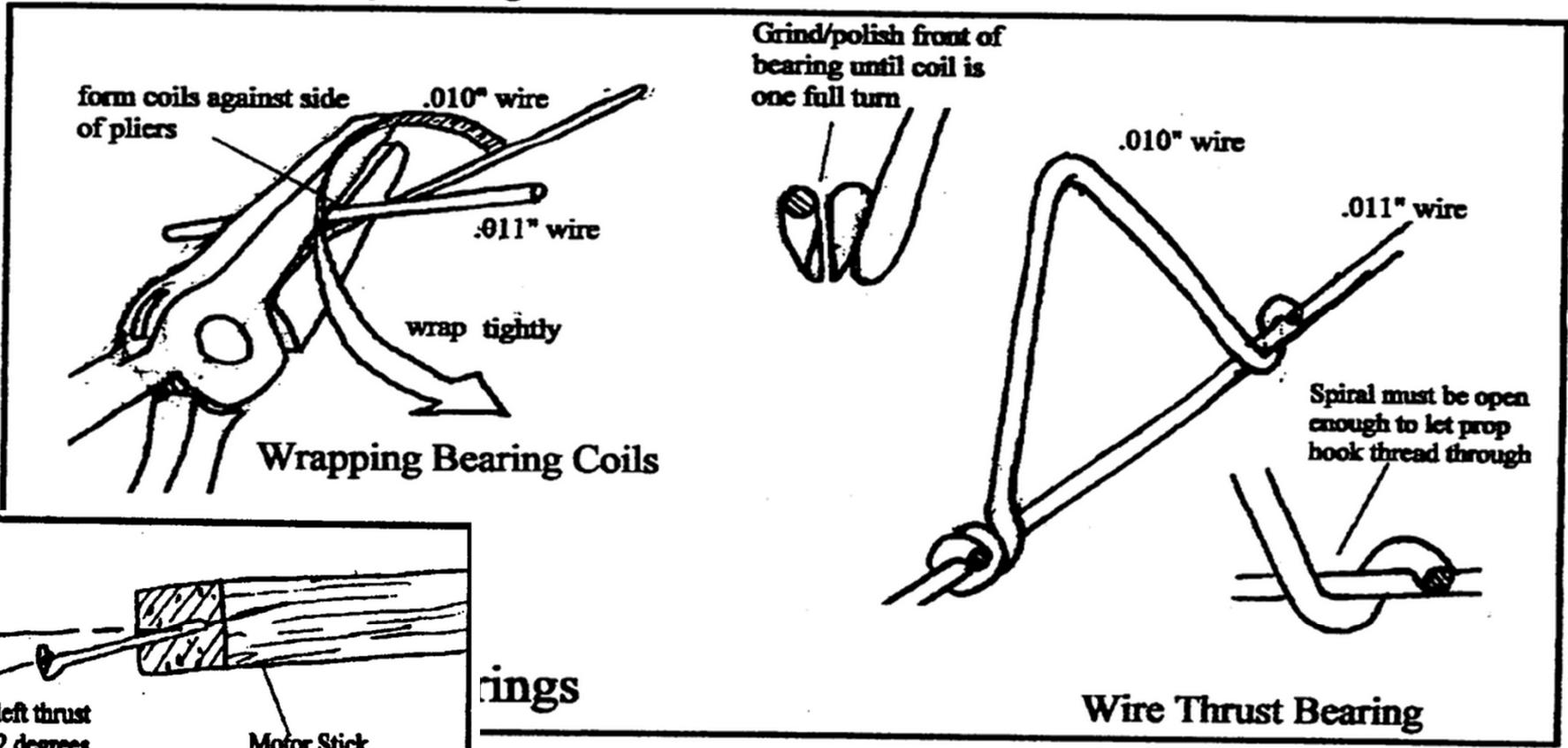
Wicklungsrichtung hinten:
Dreht sich der Prop in Flugrichtung,
muß sich die Achse in Flugrichtung
nach hinten schrauben.

Drehrichtung Propeller



Quelle: Dr. Eder





ings

Quelle

<http://www.indoorduration.com/INAVHobbyShopper3.htm>

Ausführungsbeispiel

